

- nome prodotto : EPOREX UB

	Prodotto conforme alla direttiva 2004/42/CE
	settore edilizia
	vedi nota 1
	2004/42
	IIAj(500)500

PRODOTTO REALIZZABILE A TINTOMETRO :
VEICOLO VUB 85
BPN 15
- caratteristiche generali

Smalto lucido a due componenti a base di resine epossipoliammidiche e di pigmenti inerti formulati in modo da ottenere finiture con effetto bucciato..
Alta resistenza chimica (con Q 107) se diretto solo su sabbato SA 2½.

Elevata durezza e aderenza.

Buona brillantezza e resistenza al graffio.

- impiego

Smalto utilizzato prevalentemente in campo industriale per la protezione di macchine utensili o in generale macchinari industriali che vengono utilizzati all'interno di capannoni al riparo dalla luce solare. Inoltre può essere applicato direttamente su ferro previa bonifica con mezzi meccanici o sabbatura.

- cicli di verniciatura

Come finitura applicare una o due mani di EPOREX UB su primer o intermedi epossidici, epossivinilici, o zincanti organici, rispettando i tempi di sovrapplicazione. Durante l'applicazione e la polimerizzazione la temperatura non deve essere inferiore ai 15°C e umidità relativa non superiore a 85 % con temperatura del supporto di almeno 3°C sopra il punto di rugiada, per evitare fenomeni di velature e opacizzazione.

Rispettando i tempi di sovrapplicazione applicare direttamente su supporti bonificati una o più mani di EPOREX UB.

- metodo di applicazione e diluizione

spruzzo : 1° mano : 15 – 20% con X 5 (epossidico).

Diametro ugello: mm. 1,5 – 1,8. Pressione: atm. 2,5 - 3.

2° mano : 0 – 5% con X 5 (epossidico).

Diametro ugello: mm. 2,5 – 3,5. Pressione: atm. 1 – 1,5.

legenda pittogramma

2004/42	Riferimento alla Direttiva CE
II...	Allegato, Tabella e Sottocategoria del prodotto
000	Valore limite di VOC relativo alla sottocategoria del prodotto
000	Contenuto massimo di VOC del prodotto pronto all'uso

nota 1: diluire 5% con X5 - cat. con Q 102 - Q 118
- dati tecnici e di fornitura

peso specifico : min. 1.450 g/l **- max.** 1.580 g/l

residuo secco : in peso = min. 73,0 % **- max.** 79,0 %
in volume = min. 60,0 % **- max.** 66,0 %

aspetto del film : semilucido - bucciato

colore : a richiesta

tipo prodotto : bicomponente

rapporto di catalisi :	in peso	in volume
UB	100	rivolgersi al servizio tecnico
Q 102 (rapido)	20	rivolgersi al servizio tecnico
UB	100	rivolgersi al servizio tecnico
Q 118 (rapido)	25	rivolgersi al servizio tecnico
UB	100	rivolgersi al servizio tecnico
Q 107 (alta resistenza chimica)	25	rivolgersi al servizio tecnico

pot-life a 25°C. 6 ore

spessore tipico : 50 - 60 micron

resa teorica : min. 8,0 m²/l **- max.** 9,0 m²/l

essiccazione a 25°C. : fuori polvere : 15 - 20 minuti
fuori tatto : 60 - 80 minuti
profondità : 16 - 18 ore
polimerizzato : circa 7 giorni

essiccazione a forno : 1 ora a 60 °C

resistenza alla temperatura : 90 °C

tempi di sovrapplicazione :

min. : bagnato su bagnato **- max. :** 48 ore

durata di stoccaggio : 24 mesi a + 5/35°C

Attenzione: sconsigliamo di utilizzare il Q107 in tutte quelle tinte che contengono BP27N "Viola" in quanto il catalizzatore causa importanti viraggi di colore