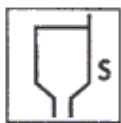


984.90100**RESTYLER NERO**1000 ml +
300 ml20-22" ASTM 4
a 25 °CØ 1.4 – 1.8 mm
3.5 Atm
N° di mani 2Appas.to: 5' -10' a 20 °C
Cottura: 10' a 60 - 70 °C**NATURA DEL PRODOTTO:**

E' una vernice monocomponente a base di resine acriliche con effetto texturizzato, caratterizzata da buona adesione su materie plastiche di varia natura (ABS, poliuretano rigido, policarbonato poliestere rinforzato con fibra di vetro), rapidità di essiccazione e buona resistenza agli agenti atmosferici.

CAMPI DI IMPIEGO:

Questa vernice è usata in carrozzeria auto o in carrozzeria industriale per ravvivare i paraurti in plastica o in vetroresina scoloriti dal tempo.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Il supporto deve essere privo di qualsiasi tipo di contaminante superficiale, (unto, tracce di ossidazione, residui di cere o paste lucidanti, residui di sostanze provenienti dai bagni galvanici ecc.) pertanto va trattato con adeguati metodi di pulizia.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Mescolare fino a colore e consistenza uniformi

Componente A : **984.90100**

100 parti in peso

Diluyente : **D.525/D.727**

30 parti in peso

La diluizione è in funzione del grado di goffratura che si desidera ottenere.

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Monocomponente.	
ASPETTO DEL FILM	: Opaco tex.	
COLORI	: Nero.	
PESO SPECIFICO	: 1,15 Kg/L ($\pm 0,05$)	
VISCOSITA' DI FORNITURA	: 14" (± 5 ") a 20 °C FORD 8	
RESIDUO SECCO	: 52% (± 2).	
ESSICCAZIONE	: - <i>Fuori polvere</i>	: 5' - 10'.
	: - <i>Essiccazione forzata ⁽¹⁾</i>	: 10' a 60 – 70 °C.
STRATI CONSIGLIATI	: Due mani.	
SPESSORE CONSIGLIATO	: 30 – 50 microns.	
RIVERNICIABILITA'	: Dopo 2 – 3 ore a temp. ambiente.	

⁽¹⁾ *Il prodotto essicca anche a temperatura ambiente.*

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.